

59-3 プラスチック成形職種(インフレーション成形作業)

2010.1.22

<p>作業の定義</p>	<p>溶融されたプラスチック材料を丸ダイを通じて円筒状に押し出し、空気で膨らまして風船状にした後、冷却しロール状にする作業をいう。</p>
<p>必須作業(移行対象職種・作業で必ず行う作業)</p>	<p>(1)インフレーション成形作業 ①インフレーション成形ライン及び同付属機器の操作、調整及び保守作業 ②材料の取扱い作業 ③成形品の良否の判定作業 ④フィルムの寸法の測定作業 ⑤成形品の仕上げ作業 ⑥作業記録の作成作業 (2)安全衛生作業 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④プラスチック成形職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: right;">※</p>
<p>関連作業、周辺作業(上記必須作業に関連する技能等の修得に係る作業等で該当するものを選択すること。)</p>	<p>(1)関連作業 ①圧縮成形作業 ②射出成形作業 ③ブロー成形作業 ④インフレーション成形品の二次加工作業 1.インフレーションフィルムの二次加工作業 2.製袋作業 3.印刷作業 4.スリット作業 5.エンボス作業 (2)周辺作業 ①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 (3)安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業) 上記※に同じ</p>
<p>使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)</p>	<p>①素材(材料)が混合されている場合、混合比率は重量比で50%以上入っていること。 ②ポリアミド(PA)、ポリスチレン(PS)で行うことは少ない。幅広くという意味で記載している。インフレーション成形作業のほとんどが、各種ポリエチレン(PE)になる。 ③主に使用される素材(材料) 一つ以上必ず使用すること。 1.低密度ポリエチレン(LDPE) 2.直鎖状低密度ポリエチレン(LLDPE) 3.高密度ポリエチレン(HDPE) 4.ポリプロピレン(PP) 5.エチレン・酢酸ビニル(EVAC) 6.ポリ塩化ビニル(PVC) 7.ポリアミド(PA、商品名:ナイロン等) 8.ポリスチレン(PS)</p>
<p>使用する機械、設備、器具等(該当するものを選択すること。)</p>	<p>①機械、器具等(一つ以上必ず使用すること。) ニッパ、のこ刃、やすり、スコヤ、レンチ、ドライバ、センタポンチ、ハンマ、けがき針、スケール、ノギス(M型ノギス150mm:最小読取り値0.05mm)、マイクロメータ(厚さ計)、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、限界ゲージ、鋼製巻尺、六角スパナ、メガネレンチ、プライヤ、はけ ②インフレーション成形作業用ライン、機械、設備等(1.から4.を必ず使用すること。2.から4.は同等の機能を有するものでも可とする。) 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 押出機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機を有すること。 2.エアコンプレッサ 3.安全装置 4.作業台</p>
<p>製品の例(該当するものを選択すること。)</p>	<p>製品例をあげるが、これらの分類が絶対的なものではない。 1.包装材料 2.農業用フィルム</p>
<p>移行対象職種・作業とはならない作業例</p>	<p>1.搬送作業のみの場合 2.押出工程の作業のみの場合 3.発泡スチロール製造(ビーズ製法による)作業 4.二次加工工程作業のみの場合 5.インフレーション成形ラインがない場合 6.エアリング工程なしのフィルム製造作業 7.フィルム加工工程(Tダイを使用した)作業のみの場合 8.ラミネート加工工程作業のみの場合</p>